

Rhenocoll Stone Carpet - Set

Art.-Nr.: (A 5167 + A 5199) + (A 5168 + A 5144) + A5196

- Set enthält alle notwendigen Produkte für Grundierung und Steinbeschichtung
- Beschichtung ist umweltfreundlich, wasserbasiert und geruchsneutral
- Set ist ausreichend für ca. 2,5 m² Fläche bei 1 cm Schichtdicke der Steine

Anwendungsgebiete: Im Innenbereich, als moderner Bodenbelag mit Steinoptik. Dickschichtige, fugenfreie Fußbodenbeschichtung für den privaten, gewerblichen und industriellen Bereich, Wohnräume, Garagen, Kellerräume, Lagerhallen, Reinräume. Im Gesamtaufbau der Oberfläche werden Natursteine in der Größe 2- 4 mm und weiteren Größen in einen Klarlack eingerührt und dann auf die vorbereitete Fläche aufgetragen. Damit entsteht ein Belag aus mehreren Steinschichten, fest gebunden dekorativ und strapazierfähig. Die Steine sind spezialbehandelt, die Kanten sind rund geschliffen, um Verletzungen beim barfuss belaufen zu vermeiden. Zur Anwendung in technischen Gewerbebetrieben bestimmt.

Farben für Color Stones, ø 2- 4 mm:

Standardtöne in natürlichem Marmorstein:



Marmor
Schwarz



Marmor
Champagner Beige



Marmor
Terracotta



Marmor
Weiß



Marmor
Braun



Marmor
Champagner Rosé

Die Farbtöne sind schwankend, da die Marmorsteine ein Naturprodukt sind.

Arbeitsschritte zur Herstellung der Stone Carpet Oberfläche:

Die Herstellung der Oberfläche erfolgt in mehreren Schritten.

1. Untergrund prüfen.

Der Untergrund muss tragfähig, trocken, sauber und frei von trennenden Substanzen (Öl, Fett, Wachs) sein. Schlecht haftende Untergründe und Staub entfernen. DIN EN 13813 (Eigenschaften und Anforderungen an Estrichmörtel, Estrichmassen und Estriche) beachten.

2. Grundierung herstellen.

Verarbeitungsfertige Mischung herstellen aus Rhenopox EB 04.1 (Komponente A) und Rhenopox EH 11.1-H (Komponente B). Dazu 0,5 kg Komponente A + 0,1 kg Komponente B mischen. Dies entspricht der Menge im Set. Beide Verpackungen stellen eine Einheit dar.

Komponente A gut aufrühren, Komponente B unter rühren zugeben und intensiv mischen, 2- 3 Minuten bei 300- 400 U/min. mit Rührmaschine. Gemischtes Material in ein sauberes Gefäß umfüllen, um zu vermeiden, dass ungemischte Komponenten zurück bleiben. Dann nochmals kurz durchmischen. Mischung muss absolut homogen sein! Nicht mit anderen Materialien mischen. Nach dem Mischen aller Komponenten immer einige Minuten Ruhezeit gewähren. Mischung innerhalb von 30- 45 min verarbeiten.

3. Grundierung auf Fläche auftragen.

Die Grundierung wird mit einer Rolle aufgetragen.

4. Stone Carpet Gemisch herstellen.

Verarbeitungsfertige Mischung herstellen aus Rhenopox EB-KL 09.1 (Komponente A) und Rhenopox EH 12.1-LH (Komponente B). Dazu 2 kg Komponente A + 1 kg Komponente B mischen. Dies entspricht der Menge im Set. Komponente A gut aufrühren, Komponente B unter Rühren zugeben und intensiv mischen, 2- 3 Minuten bei 300- 400 U/min. mit Rührmaschine. Gemischtes Material in ein sauberes Gefäß umfüllen, um zu vermeiden, dass ungemischte Komponenten zurück bleiben. Dann nochmals kurz durchmischen. Mischung muss absolut homogen sein! Nicht mit anderen Materialien mischen. Nach dem Mischen aller Komponenten immer einige Minuten Ruhezeit gewähren. In diese Mischung nun unverzüglich die Color Stones einrühren. 18 kg Steine zugeben. Dies entspricht der Menge im Set. Verwenden Sie das Liefergefäß, um ausreichend Platz zu haben. Steine intensiv einmischen, bis alle Steine an der Oberfläche beschichtet sind. Mischung innerhalb von 30- 45 min verarbeiten.

5. Stone Carpet Gemisch auftragen.

Auf die trockene Schicht der Grundierung kann nun der angemischte Steinbelag aufgetragen werden. Schichtstärken von 0,5 bis 1,5 cm sind möglich. Darauf achten, dass die Stone Carpet Schicht an der Oberfläche gleichmäßig benetzt ist und keine Nesterbildung aus der flüssigen Beschichtung entsteht. Auftrag erfolgt mit Traufel, Glättkelle oder Spitzkelle. (siehe Bilder S. 3). Die so entstandene Fläche ist nach 24 Stunden bei normaler Trocknung vorsichtig zu begehen. Durchhärtung dauert mindestens 3 Tage. Für die Verbrauchskalkulation haben wir eine Schichtstärke von 1 cm Steinbelag angenommen. Diese Schichtstärke sollte bei intensiverer Belastung nicht unterschritten werden. Die Stone Carpet Fläche ist damit fertig.

Lagerung: Steine trocken. Harzkomponenten trocken und frostfrei. Im nicht geöffneten Originalgebinde bis 12 Monate lagerfähig.

Kennzeichnung gem. Verordnung (EG) Nr. 1272/2008: Steine sind unbedenklich, Naturprodukt. Der Kunststoff ist im ausgehärteten Zustand unbedenklich und umweltfreundlich.

Die einzelnen Komponenten sind in Lieferform:

Komponente A (Rhenopox EB 04.1): **ACHTUNG – H315, H319, H317, H411**

Komponente A (Rhenopox EB-KL 09.1): **ACHTUNG – H315, H319, H317, H411**

Komponente B (Rhenopox EH 11.1-H): **GEFAHR – H332; H302; H314; H317; H412**

Komponente B (Rhenopox EH 12.1-LH): **GEFAHR – H302, H314, H318, H317, H361fd, H400, H410**

Sicherheitshinweis: Bei der Verarbeitung sind die üblichen Schutzmaßnahmen und Vorschriften der zuständigen Berufsgenossenschaft zu beachten. Sicherheitsrelevante Daten, sowie Hinweise zur Entsorgung bitte dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt entnehmen.

Liefergebinde Stone Carpet Set: 1 Eimer mit folgendem Inhalt:

- Arbeitsanweisung

- Produkte für Grundierung: -0,5 kg Rhenopox EB 04.1 (Komponente A)

-0,1 kg Rhenopox EH 11.1-H (Komponente B)

- Produkte für Stone Carpet: -2x1 kg Rhenopox EB-KL 09.1 (Komponente A)

- 1 kg Rhenopox EH 12.1-LH (Komponente B)

-18 kg Color Stones

Gesamtgewicht des Set's: ca. 22 kg

Achtung: Gebinde sind teilbefüllt, damit Sie die Komponente B zugeben können.

Übliche Werkzeuge:



Traufel oder Glättkelle:
zum Verteilen von Material



Kelle lang mit Spitze:
zum Verteilen von Material und
speziell für die Bearbeitung von Ecken

Service:

Unser anwendungstechnischer Beratungsdienst steht Ihnen jederzeit unverbindlich zur Verfügung.

Tel.: + 49 (6384) 9938-0

Fax: + 49 (6384) 9938-112

E-Mail: info@rhenocoll.de

Diese Angaben sind unverbindlich und beruhen auf Erfahrungen in der Praxis, sowie den bei uns durchgeführten Versuchen und sind keine Eigenschaftszusicherungen im Sinne der neuesten BGH-Rechtssprechung. Wir empfehlen in jedem Falle die Durchführung eigener Versuche, da wir auf die Vielfalt der Werkstoffe und auf deren Verarbeitung keinen Einfluss haben. Über den Inhalt des Merkblattes hinausgehende oder abweichende Angaben bedürfen der schriftlichen Bestätigung durch das Stammwerk. Es gelten in jedem Falle unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen. Mit Erscheinen dieses Merkblattes verlieren alle vorausgegangenen Ausgaben ihre Gültigkeit.